

Obr. 3 – Čtyři zvedací a posuvné automaty zajišťují pracovní proces předpravy a následného zařízení KTL ponorem.

program zahrnuje vedle sklízecích strojů také subdávky komponentů pro významné mezinárodní výrobce zemědělské techniky (CLAAS, KRONE, PÖTTINGER) a pro výrobce nákladních automobilů, stavebních strojů a vysokozdvíhacích vozíků (DAF, VOLVO, JUNGHEINRICH, MITSUBISHI, CATERPILLAR A FORKLIFT).

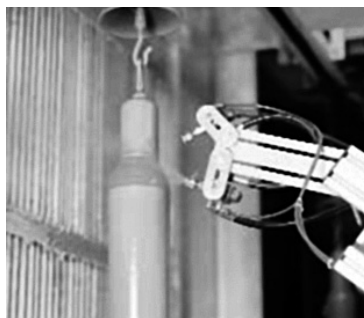
Aby se vyhovělo nárokům na kvalitu tohoto rozsáhlého okruhu zákazníků, proběhla v r. 2006 a 2007 modernizace a rozšíření výrobních kapacit. Zejména v oblasti úpravy povrchových ploch byla instalována optimální technologie zaručující přísné evropské kvalitativní a ekologické certifikace.

Dodávkou velkého investičního celku nové lakovny s 11-zónovou předpravou, KTL (obr. 3) a technologií vrchního laku, byla pověřena firma EISENMANN jakožto systémový dodavatel. Napomohl tomu propracovaný koncept technologie, reference a tradiční přítomnost firmy EISENMANN na českém trhu.

## Spoluprací k úsporám

Ing. Karel FRANZ, ing. Václav VAŇKÁT

**Dvě mouchy jednou ranou trefila Westfalen AG investicí do plně automatického lakovacího systému pro nátěr v oblasti přírub plynových lahví. Touto investicí byly splněny nejen požadavky evropské normy EN 1089-3, které řeší značení plynových lahví, ale bylo dosaženo i výrazné úspory času a nákladů.**



Obr. 1



Obr. 2

Plynové láhve se musí podle plnění opatřit v oblasti přírub speciálním barevným značením. Dopusud bylo toto značení nanášeno fólií na šedý práškový lak plynové lahve. Již řadu let je Brillux – průmyslové laky systémovým dodavatelem pro Westfalen AG a dodává vedle práškových laků i tzv. přírubový lak.

Tato spolupráce vede k trvalému zlepšování kvality. Pro plně automatický lakovací systém byl vyvinut jedno-

komponentní speciální lak 5450 Brillux. Vedle optimalizace současných vlastností – velice dobré stability při dobrém rozlivu – byla vylepšena především přilnavost a zkrácena doba schnutí. Novým zařízením firmy J. Wagner (obr. 1–2) je nyní možné u práškovým lakem opatřených plynových lahví v cyklovém provozu lakovat příruby jednokomponentním lakem 5450 Brillux.

Pro Westfalen AG znamená nový lakovací systém četné výhody. Při novém způsobu odpadne problém s odlepováním fólií nebo náročné opravy se šablonami. Použití speciálních trysek pro ostré ohraničení okrajů již není nutné. Kromě toho vznikají úspory laku a rozpouštědel: v porovnání s manuálním nanášením pohárkovou pistolí je zapotřebí až o 60 % méně laku a použití rozpouštědel kleslo až o 90 %. Cyklový provoz se zredukoval z přibližně 3 minut na 30 sekund.

Výměna barvy trvá nyní jen 10 sekund místo 15 minut. Rychlým přelakováním se otvírá možnost intenzivnějšího využití kapacity lahví, což minimalizuje manuální třídění a s tím spojenou logistiku.

Proces nanášení a výměna barvy je řízena SPS-57/300. Výměna barvy může být indikována závěsnou mezerou a probíhat s použitím pouze 400 ml promývacího prostředku.

Když jsou moderní aplikační technika a systém nanášení, tak jako v tomto případě, optimálně vzájemně sladěny a bez problému spolupracují, mohou být potenciální úspory zcela využity (**kontakt na str. 76**).